



**Puntatrici
Saldatrici
Ribattitrici**



Sommario

PUNTATURA	03
SALDATURA	04
RIVETTATURA	05
PUNTATRICE INVERTER 12500 con PINZA a "C"	06
PUNTATRICE INVERTER 14500 con PINZA a "C"	08
PUNTATRICE INVERTER 12500 con PINZA a "X"	10
PUNTATRICE INVERTER 14500 con PINZA a "X"	12
BRACCI PINZA A C	14
BRACCI PINZA A X	15
SALDATRICE INVERTER SINERGICA 200A Q5.2	16
SALDATRICE INVERTER SINERGICA 320A	18
RIBATTITRICE PNEUMOIDRAULICA	20
RIBATTITRICE ELETTROIDRAULICA	22

PUNTATURA

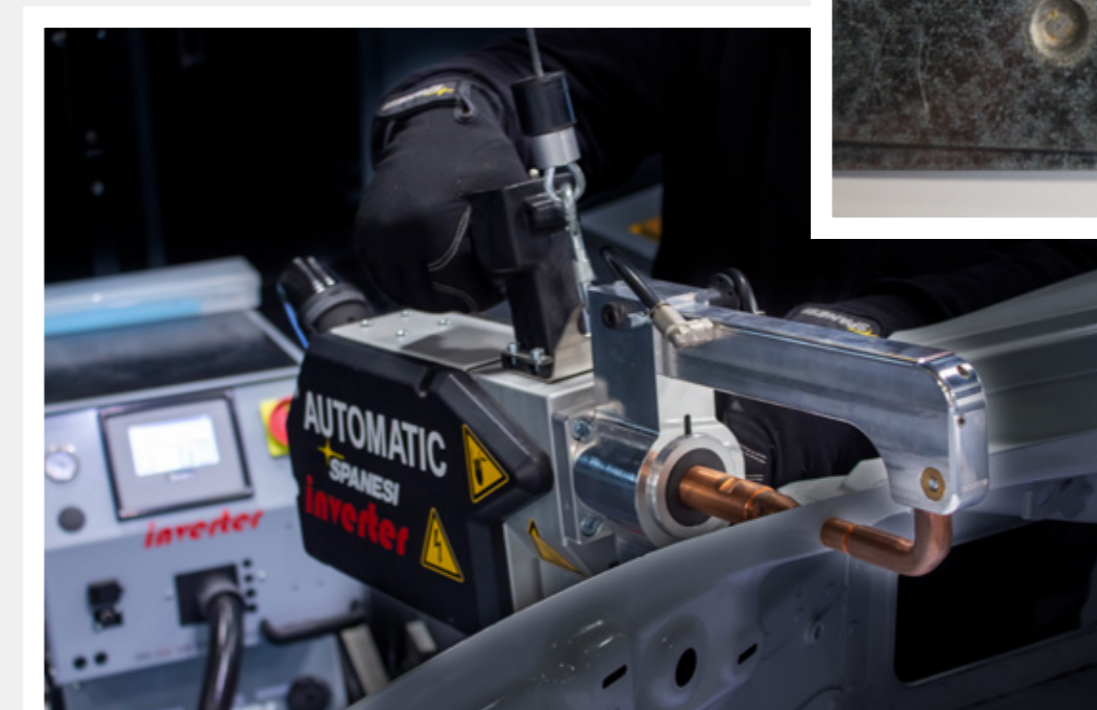
Permette di unire due o più pezzi dello stesso metallo, anche di spessore differente nel punto in cui sono tenuti a contatto, fondendoli tra di loro mediante corrente elettrica.

Può essere di diverso tipo:

- Doppio lato (i pezzi vengono stretti fra due elettrodi da una pinza)
- Lato singolo (l'operatore esercita la pressione in modo manuale)

La modifica dei valori di tempo, forza della pinza e corrente permette di ottenere una saldatura con le seguenti caratteristiche:

- Resistenza di contatto
- Ampiezza del nocciolo
- Riscaldamento del metallo
- Tenuta



SALDATURA

Permette di unire in modo continuo due pezzi dello stesso metallo mediante un apporto di materiale ed un gas di protezione.

Può essere di diverso tipo:

- MIG/MAG
- saldobrasatura
- pulsato
- doppio pulsato.

La modifica dei valori di induttanza ed arco di saldatura, consente di ottenere una saldatura con le seguenti caratteristiche:

- Larghezza
- Profondità
- Temperatura



RIVETTATURA

Permette di unire due o più pezzi di materiali, anche diverso fra loro, mediante l'uso di colle e rivetti o ribattini.

Può essere di diverso tipo:

- Autoperforante (non necessita di un foro eseguito in precedenza)
- Flow form (viene pressato sul foro creato dal precedente ribattino che si sta per sostituire)
- A strappo (necessita di un foro e viene utilizzato dove l'accesso è possibile solo da un lato)
- Filettato (permette l'applicazione di un inserto filettato in un foro esistente)

La rivettatura avviene dopo aver rimosso il rivetto preesistente.

Ogni costruttore richiede ribattini specifici e matrici dedicate alla loro pressatura.

È possibile anche utilizzare diverse tipologie di rivetti durante la sostituzione del rivestimento/componente





PUNTATRICE INVERTER 12500 con PINZA a "C" raffreddata ad acqua completa di Spotter

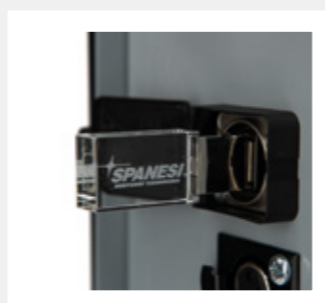
- Possibilità di eseguire saldatura manuale (anche Single Point)
- 50 Programmi di saldatura preimpostati + ulteriori 50 disponibili.
- Bilanciere a molla per sorreggere la pinza.
- Display multifunzione con tastiera a membrana.
(Bracci non inclusi)



ASTA GIREVOLE
Con scorrimento



BILANCIERE A MOLLA
Per supporto pinza



USB
Report saldatura



DISPLAY MULTIFUNZIONE
Con tastiera a membrana

CARATTERISTICHE

01. Saldature estremamente precise grazie alla tecnologia ad Inverter su tutti i tipi di acciaio, anche quelli di nuova tipologia ad alta resistenza.
02. Programmi pre-impostati per un risultato che soddisfi i requisiti delle case automobilistiche.
03. L'operatore può adattare corrente, pressione e durata per ottenere risultati ancora più precisi.
04. Software dedicato che permette di esportare i dati di saldatura rendendoli di semplice lettura ed archiviazione.
05. Trasformatore integrato nella macchina di saldatura.
06. Pinza leggera e maneggevole (7kg) utilizzabile comodamente in tutte le posizioni.
07. Sostituzione del braccio rapida, semplice e senza spegnere la macchina.
08. Asta di supporto con bloccaggio dello scorrimento per lavorare comodamente ed in sicurezza.
09. Bilanciere a molla per supportare l'operatore durante le fasi di lavorazione.
10. Raffreddamento ad acqua per lavorare in sicurezza evitando che i componenti (trasformatore, cavi, pinza, bracci, elettrodi) si surriscaldino.
11. Carrello dotato di ruote per utilizzare la puntatrice ovunque.
12. Tasche laterali facilmente accessibili per alloggiamento dei bracci.
13. Comoda cassetta degli attrezzi completa di tutti gli accessori dello spotter.

Dati tecnici

Potenza nominale al 50%	25 kVA
Corrente secondaria max. corto circuito	13 kA
Tensione di alimentazione trifase +/- 10%	400 V
Frequenza nominale	50/60 Hz
Fusibili ritardati	32 A
Tensione secondaria a vuoto	16 V
Potenza di allacciamento 400/200V (alimentazione trifase)	20 kVA
Peso della pinza	7 kg
Capacità serbatoio raffreddamento	8 L

Capacità di saldatura su acciaio dolce	3+3 mm
Forza agli elettrodi (massima) con pressione rete 8.5 bar	480 daN
Lunghezza cavo pinza	2500 mm
Sezione cavo pinza	150 mm²
Diametro cono elettrodi	12 mm
Lunghezza cavo pistola	2500 mm
Lunghezza cavo massa	2500 mm
Sezione cavi spotter	150 mm²

Optional



10004402

Adattatore pinza a X



PUNTATRICE INVERTER 14500 con PINZA a "C" AUTOMATICA raffreddata ad acqua

- Esegue saldatura automatica con programmi pre-impostati.
- Possibilità di eseguire saldatura manuale (Dove l'operatore sceglie materiali e spessori)
- N. Programmi di saldatura.
- pannello di controllo Touch screen.
- Riconoscimento automatico dello spessore.
- Riconoscimento automatico del materiale (Bracci non inclusi)



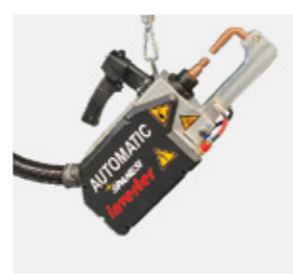
ASTA GIREVOLE
Con scorrimento supporto pinza



BILANCIERE A MOLLA
Per supporto pinza



USB
Report saldatura



TRASFORMATORE
Montato all'interno della pinza



TOUCH SCREEN
Interfaccia utente avanzato

CARATTERISTICHE

01. Saldature estremamente precise grazie alla tecnologia ad Inverter su tutti i tipi di acciaio, anche quelli di nuova tipologia ad alta resistenza.
02. Programmi pre-impostati per un risultato che soddisfi i requisiti delle case automobilistiche.
03. L'operatore può adattare corrente, pressione e durata per ottenere risultati ancora più precisi.
04. Software dedicato che permette di esportare i dati di saldatura rendendoli di semplice lettura ed archiviazione.
05. Trasformatore integrato nella pinza di saldatura.
06. Pinza leggera e maneggevole (9kg) utilizzabile comodamente in tutte le posizioni.
07. Sostituzione del braccio rapida, semplice e senza spegnere la macchina.
08. Asta di supporto con bloccaggio dello scorrimento per lavorare comodamente ed in sicurezza.
09. Bilanciere a molla per supportare l'operatore durante le fasi di lavorazione.
10. Raffreddamento ad acqua per lavorare in sicurezza evitando che i componenti (trasformatore, cavi, pinza, bracci, elettrodi) si surriscaldino.
11. Carrello dotato di ruote per utilizzare la puntatrice ovunque.
12. Tasche laterali facilmente accessibili per alloggiamento dei bracci.
13. Comoda cassetta degli attrezzi.

Dati tecnici

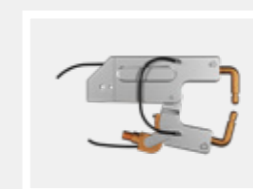
Potenza nominale al 50%	13 kVA	Potenza di allacciamento (alimentazione trifase)	20 kVA
Corrente secondaria max. corto circuito	15 kA	Capacità di saldatura su acciaio dolce	3+3 mm
Tensione di alimentazione trifase +/- 10%	400 V	Forza agli elettrodi (massima) con pressione rete 8.5 bar	480 daN
Frequenza nominale	50/60 Hz	Forza agli elettrodi con pressione rete 9 bar	560 daN
Fusibili ritardati	16/32 A	Diametro cono elettrodi	12 mm
Tensione secondaria a vuoto	6,5 V	Capacità serbatoio raffreddamento	8 L
Peso della pinza	9 kg	Lunghezza cavo pinza	3000 mm

Optional



10001012

Spotter



10004402

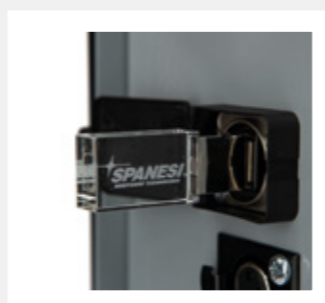
Adattatore pinza a X



ASTA GIREVOLE
Con scorrimento



BILANCIERE A MOLLA
Per supporto pinza



USB
Report saldatura



DISPLAY MULTIFUNZIONE
Con tastiera a membrana

PUNTATRICE INVERTER 12500 CON PINZA A "X" raffreddata ad acqua completa di Spotter

- Possibilità di eseguire saldatura manuale (anche Single Point)
- 50 Programmi di saldatura preimpostati + ulteriori 50 disponibili.
- Bilanciere a molla per sorreggere la pinza.
- Display multifunzione con tastiera a membrana.
(Bracci non inclusi)

CARATTERISTICHE

01. Saldature estremamente precise grazie alla tecnologia ad Inverter su tutti i tipi di acciaio, anche quelli di nuova tipologia ad alta resistenza.
02. Programmi pre-impostati per un risultato che soddisfi i requisiti delle case automobilistiche.
03. L'operatore può adattare corrente, pressione e durata per ottenere risultati ancora più precisi.
04. Software dedicato che permette di esportare i dati di saldatura rendendoli di semplice lettura ed archiviazione.
05. Trasformatore integrato nella macchina di saldatura.
06. Pinza leggera e maneggevole (da 4,6 a 5,2 kg) utilizzabile comodamente in tutte le posizioni.
07. Sostituzione del braccio rapida, semplice e senza spegnere la macchina.
08. Asta di supporto con bloccaggio dello scorrimento per lavorare comodamente ed in sicurezza.
09. Bilanciere a molla per supportare l'operatore durante le fasi di lavorazione.
10. Raffreddamento ad acqua per lavorare in sicurezza evitando che i componenti (trasformatore, cavi, pinza, bracci, elettrodi) si surriscaldino.
11. Carrello dotato di ruote per utilizzare la puntatrice ovunque.
12. Tasche laterali facilmente accessibili per alloggiamento dei bracci.
13. Comoda cassetta degli attrezzi completa di tutti gli accessori dello spotter.

Dati tecnici

Potenza nominale al 50%	25 kVA	Forza agi elettrodi	560 daN
Corrente secondaria max. corto circuito	13 kA	Lunghezza cavo pinza	2500 mm
Tensione di alimentazione trifase +/- 10%	400 V	Sezione cavi di saldatura	150 mm²
Frequenza nominale	50/60 Hz	Diametro cono elettrodi	12 mm
Fusibili ritardati	16 A	Lunghezza cavo pistola	2500 mm
Tensione secondaria a vuoto	6,5 V	Lunghezza cavo massa	2500 mm
Potenza di allacciamento 400/200V (alimentazione trifase)	20 kVA	Sezione cavi spotter	150 mm²
Capacità serbatoio raffreddamento	8 L	Diametro innesto bracci	24 mm
Capacità di saldatura su acciaio dolce	3+3 mm		



PUNTATRICE INVERTER 14500 con PINZA a "X" raffreddata ad acqua

- trasformatore integrato nella pinza.
- Esegue saldatura automatica con programmi pre-impostati.
- Possibilità di eseguire saldatura manuale (anche Single Point)
- Display multifunzione con tastiera a membrana.
- Bilanciere a molla per sorreggere la pinza.

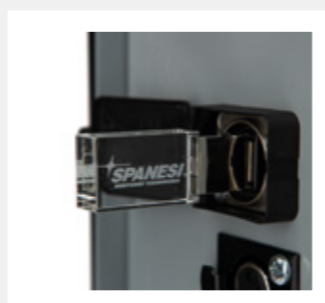
(Bracci non inclusi)



ASTA GIREVOLE
Con scorrimento supporto pinza



BILANCIERE A MOLLA
Per supporto pinza



USB
Report saldatura



DISPLAY MULTIFUNZIONE
Con tastiera a membrana

CARATTERISTICHE

01. Saldature estremamente precise grazie alla tecnologia ad Inverter su tutti i tipi di acciaio, anche quelli di nuova tipologia ad alta resistenza.
02. Programmi pre-impostati per un risultato che soddisfi i requisiti delle case automobilistiche.
03. L'operatore può adattare corrente, pressione e durata per ottenere risultati ancora più precisi.
04. Software dedicato che permette di esportare i dati di saldatura rendendoli di semplice lettura ed archiviazione.
05. Trasformatore integrato nella pinza di saldatura.
06. Pinza leggera e maneggevole (da 12 a 12,6 kg) utilizzabile comodamente in tutte le posizioni.
07. Sostituzione del braccio rapida, semplice e senza spegnere la macchina.
08. Asta di supporto con bloccaggio dello scorrimento per lavorare comodamente ed in sicurezza.
09. Bilanciere a molla per supportare l'operatore durante le fasi di lavorazione.
10. Raffreddamento ad acqua per lavorare in sicurezza evitando che i componenti (trasformatore, cavi, pinza, bracci, elettrodi) si surriscaldino.
11. Carrello dotato di ruote per utilizzare la puntatrice ovunque.
12. Tasche laterali facilmente accessibili per alloggiamento dei bracci.
13. Comoda cassetta degli attrezzi.

Dati tecnici

Potenza nominale al 50%	25 kVA
Corrente secondaria max. corto circuito	13 kA
Tensione di alimentazione trifase +/- 10%	400 V
Frequenza nominale	50/60 Hz
Fusibili ritardati	32 A
Tensione secondaria a vuoto	16 V
Pressione minima della rete	8,5 bar

Potenza di allacciamento 400/200V (alimentazione trifase)	20 kVA
Capacità di saldatura su acciaio dolce	3+3 mm
Lunghezza cavi pinza	3000 mm
Forza agli elettrodi con pressione rete 9 bar	560 daN
Diametro cono elettrodi	12 mm
Capacità serbatoio raffreddamento	8 L

Optional



10001012

Spotter

**10001109**

Braccio pinza "C" 550 L165

**10001110**

Braccio pinza "C" 350 L500

**10001107**

Braccio pinza "C" H65

**10001111**

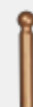
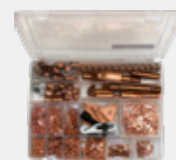
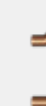
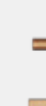
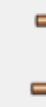
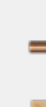
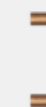
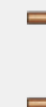
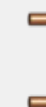
Braccio pinza "C" 665 L250

**10001108**

Braccio pinza "C" 665 L250

**10000970**

Braccio pinza "C" H65

**10000743**Elettrodo caps
punta a sfera Ø 18**10001144**porta elettrodo
sfalsato**10000971**Elettrodo caps
punta a sfera Ø 25**100001145**Prolunga
elettrodo**10000634**Elettrodo
punta centrale**10000635**Elettrodo punta
fuori centro**10000744**Elettrodo punta
raggiata**10001146**Prolunga
elettrodo**10000545**cassetta
consumabili**10001159**Cassetta
utensili**10000581** Coppia bracci raffreddati 100mm, con elettrodi CBRH-100**10000588** Coppia bracci raffreddati 160mm, con elettrodi CBRH-160**10000582** Coppia bracci raffreddati 220mm, con elettrodi CBRH-220**10000583** Coppia bracci raffreddati 350mm, con elettrodi CBRH-350**10000584** Coppia bracci raffreddati, con elettrodi CBRH-10**10000585** Coppia bracci raffreddati, con elettrodi CBRH-11**10000586** Coppia bracci raffreddati, con elettrodi CBRH-13**10000587** Coppia bracci raffreddati, con elettrodi CBRH-14**10000589** Coppia bracci raffreddati 450mm dritti, con elettrodi CBRH-450 D**10000590** Coppia bracci raffreddati 450mm sagomati, con elettrodi CBRH-450 S**10000634** Elettrodo punta centrale art.E285**1000635** Elettrodo punta fuori centro art. E286



PORTA BOBINE
Da 100 o 200 mm



ALLOGGIAMENTO PORTABOMBOLE
Per contenere 2 bombole



INTERFACCIA UTENTE
Accesso rapido ai programmi e parametri di saldatura



VANO PORTA OGGETTI
Alloggiamento accessori e ricambi

SALDATRICE INVERTER SINERGICA 200A Q5.2 Con 3 torce

- Macchina sinergica per saldatura automatica con programmi pre-impostati.
- Attivazione automatica del programma di saldatura.
- Possibilità di personalizzazione del programma.
- Tecnologia inverter multiprocesso.
- Effettua saldature Mig/Mag, pulsato e doppio pulsato.
- Regolazione intuitiva dei parametri di saldatura.
- Elevata precisione e ripetibilità dei risultati.
- Saldatura multi materiale Al-Fe-CuSi
- Diametro del filo da 0.6 mm a 1.2 mm

MATERIALE INCLUSO



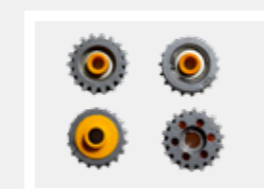
CARATTERISTICHE

01. Selezione automatica del programma di saldatura e del filo da utilizzare mediante pressione dell'interruttore sulla torcia.
02. Struttura portante in metallo.
03. Assenza di spruzzi con tutti i materiali e i diversi tipi di gas in saldatura in MIG/MAG, MIG pulsato e MIG doppio pulsato.
04. Controllo digitale sinergico di tutti i parametri di saldatura (materiale, il diametro del filo e il gas utilizzato) gestiti da software innovativo. Un microprocessore mantiene precisione e stabilità dell'arco nonostante il movimento della torcia e le irregolarità del metallo.
05. Modifica dei parametri e creazione di programmi personalizzati.
06. Taglio perfetto del filo al termine della saldatura.
07. Controllo dell'innesco dell'arco per prevenire eventuali incollature del filo.
08. Inneschi dell'arco precisi e morbidi per una migliore saldatura dell'alluminio.
09. Elevato rendimento elettrico con conseguente riduzione dei consumi energetici.
10. Trainafile professionale a 4 rulli per l'impiego di tutti i tipi di filo, con elettrovalvola del gas e regolazione della velocità del filo (corrente di saldatura) e della tensione di saldatura.
11. Rulli di trascinamento sostituibili senza l'uso di utensili.

Dati tecnici

Alimentazione monofase 50/60Hz	230 ± 15% V	Potenza motore di trascinamento	50 W
Rete di alimentazione: Zmax (*)	0,21 Ω	Velocità nominale di trascinamento del filo	1 - 20 m/min
Potenza assorbita (I2 @ 60%)	4,6 kVA	Grado di protezione	IP 21
Fusibile ritardato (I2 @ 100%)	16 A	Classe di isolamento	H
Fattore di potenza / cos	0,68 / 0,99 φ	Dimensioni	770-950-220 mm
Rendimento	0,8 η	Peso	65 kg
Tensione secondaria a vuoto	59 V	Cavo allacciamento rete: Lunghezza	3 m
Campo di regolazione	10 ÷ 200 A	Sezione	2,5 mm²
Corrente utilizzabile @ 100% (40°C)	100 A	Cavo di massa: Lunghezza	3 m
Corrente utilizzabile @ 60% (40°C)	115 A	Sezione	16 mm²
Corrente utilizzabile @ X% (40°C)	200 (15%) A	Gas di protezione	• Anidride carbonica • Argon puro • Argon - Anidride carbonica - Ossigeno • Miscela di Argon e Anidride Carbonica
Diametro filo	0,6 - 1,2 mm	Norme di riferimento	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10-S
Rocchetto Diametro	100 mm / 1 kg		
Peso	200 mm / 5 kg		
Numero di rulli	4		

Optional



10001140

Rullino trainafile
per Al Ø 1.2 mm



PORTA BOBINE
Da 100 o 200 mm



ALLOGGIAMENTO PORTABOMBOLE
Per contenere 2 bombole



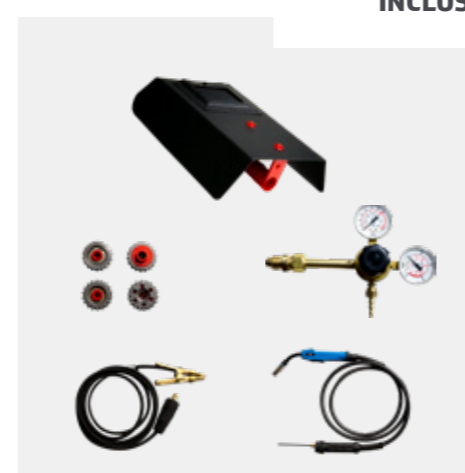
INTERFACCIA UTENTE
Accesso rapido ai programmi e parametri di saldatura

SALDATRICE INVERTER SINERGICA 320A CONVEX 325 PULSE

- Macchina sinergica per saldatura automatica con programmi pre-impostati.
- Possibilità di personalizzazione del programma.
- Tecnologia inverter multiprocesso.
- Effettua saldature Mig/Mag, pulsato e doppio pulsato.
- Regolazione intuitiva dei parametri di saldatura.
- Elevata precisione e ripetibilità dei risultati.
- Saldatura multi materiale Al-Fe-CuSi
- Diametro del filo da 0.6 mm a 1.2 mm

(Bobine non incluse)

MATERIALE INCLUSO



CARATTERISTICHE

01. Struttura portante in metallo con pannello frontale in fibra antiurto e comandi protetti da visiera.
02. Assenza di spruzzi con tutti i materiali e i diversi tipi di gas in saldatura in MIG/MAG, MIG pulsato e MIG doppio pulsato.
03. Controllo digitale sinergico di tutti i parametri di saldatura (materiale, il diametro del filo e il gas utilizzato) gestiti da software innovativo. Un microprocessore mantiene precisione e stabilità dell'arco nonostante il movimento della torcia e le irregolarità del metallo.
04. Modifica dei parametri e creazione di programmi personalizzati.
05. Taglio perfetto del filo al termine della saldatura.
06. Controllo dell'innesco dell'arco per prevenire eventuali incollature del filo.
07. Inneschi dell'arco precisi e morbidi per una migliore saldatura dell'alluminio.
08. Elevato rendimento elettrico con conseguente riduzione dei consumi energetici.
09. Trainafilo professionale a 4 rulli per l'impiego di tutti i tipi di filo, con elettrovalvola del gas e regolazione della velocità del filo (corrente di saldatura) e della tensione di saldatura.
10. Rulli di trascinamento sostituibili senza l'uso di utensili.

Dati tecnici

Alimentazione trifase 50/60Hz	400 ± 20% V	Numero di rulli	4
Rete di alimentazione: Zmax (*)	0,037 Ω	Potenza motore di trascinamento	50 W
Potenza assorbita @ I2 Max	17 kVA	Velocità nominale di trascinamento del filo	1,5 ÷ 22 m/min
Fusibile ritardato (I eff)	25 A	Grado di protezione	IP 23 S
Fattore di potenza / cos	0.66/0.99 φ	Classe di isolamento	H
Rendimento	0,86 η	Dimensioni	660-515-290 mm
Tensione secondaria a vuoto	63 V	Peso	42 Kg
Campo di regolazione	10 ÷ 320 A	Cavo allacciamento rete	4 m
Corrente utilizzabile @ 100% (40°C)	280 A	Lunghezza Sezione	4x2.5 mm²
Corrente utilizzabile @ 60% (40°C)	300 A	Cavo di massa	50
Corrente utilizzabile @ 40% (40°C)	320 A	Norme di riferimento	IEC 60974-1 IEC 60974-5 IEC 60974-10
Diametro filo	0,6 - 1,2 mm		
Rocchetto Diametro	300 mm		
Peso	15 kg		



RIBATTITRICE PNEUMOIDRAULICA

- Ribattitrice con comando a pedale.
- Possibilità di montare speciali attuatori per rivetti ciechi e bussole filettate.
- Impugnatura per arco a C.
- Archi a C disponibili in varie misure.
- Completa di attuttore Push Pull.
- Accoppia parti in lamiera della carrozzeria dei veicoli, attraverso l'utilizzo degli appositi inserti in alluminio.
- Il sistema oleopneumatico utilizzato fornisce una maggiore potenza rispetto al tradizionale.
- sistema pneumatico.
- Serie di inserti per ribattini Push-Pull specifico per singola casa costruttrice.

Dati tecnici

Metodo di attuazione	Pneumoidraulico
Forza di compressione	6 Ton
Pressione della rete	8-10 bar
Pressione pompa a pedale	700 bar

Profondità arco a C	30 mm, 110mm (*), 220mm (*)
Soglia di rumorosità acustica	<70 dB
Rotazione testa di compressione	360°

Optional



10038754

Braccio a C da 220mm



10038753

Braccio a C da 110mm



10038755 KIT MERCEDES
10038756 KIT FORD
10038762 KIT JAGUAR - LAND ROVER
10038763 KIT FLOW FORM



RIBATTITRICE ELETTROIDRAULICA

- IDONEA ALLA RIPARAZIONE DI AUTOVETTURE MEDIANTE L'UTILIZZO DI RIVETTI AUTO PERFORANTI, RIBATTINI, RIVETTI CIECHI E BUSSOLE FILETTATE.
- Pompa idraulica a batteria con tracolla e pistone Push e Pull 9 ton.
- Possibilità di montare speciali attuatori per rivetti ciechi e bussole filettate.
- Programmi pre-impostabili (tempo, pressione e corsa) in base alle caratteristiche richieste dal costruttore.
- Retrazione automatico una volta ottenuta la forza impostata.
- Impugnatura per arco a C.
- Archi a C disponibili in varie misure.
- Regolazione del tempo di pressatura.
- Completa di attuttore Push Pull.
- Super silenziosa.
- Completa di software di tracciabilità.
- Utilizzo portatile mediante batterie ioni di litio da 18V DC o tramite cavo di rete.
- Dotata di software in grado di certificare il lavoro svolto mediante stampa di report operazioni eseguite quali pressione utilizzata o taratura macchina impostata.
- Rilascia un certificato di corretta esecuzione.

Dati tecnici

Metodo di attuazione	Elettroidraulico
Peso corpo pompa portatile	3,8 kg
Regolazione elettronica	da 200-700 bar
Regolazione della forza di compressione	20 - 90 kN
Batteria al litio	18V DC

Capacità batteria	3,0 Ah
Rotazione testa di compressione	360°
Profondità arco a C	40 mm, 130 mm, 240 mm
Soglia di rumorosità acustica	dB < 70
Uso tra la ricarica delle batterie	380 rivetti

Optional



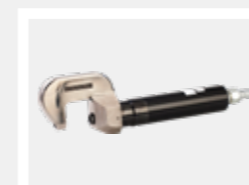
10038793

Pinza C 240 x 140 mm



10038794

Pinza C 130 x 80 mm



10038796

Trancia con punzoni 0.6 e 0.8 cm



10038795

Accessorio estrattore per perni M5



10038797

Accessorio per bussole e perni filettati



10038798

Accessorio per rivetti ciechi



10038755 KIT MERCEDES
10038756 KIT FORD
10038762 KIT JAGUAR - LAND ROVER
10038763 KIT FLOW FORM



Spanesi S.p.A.

Via Praarie 56/II - 35010
Cavino di San Giorgio
delle Pertiche (PD)

Tel. +39 049 933 32 11
e-mail: info@spanesi.it